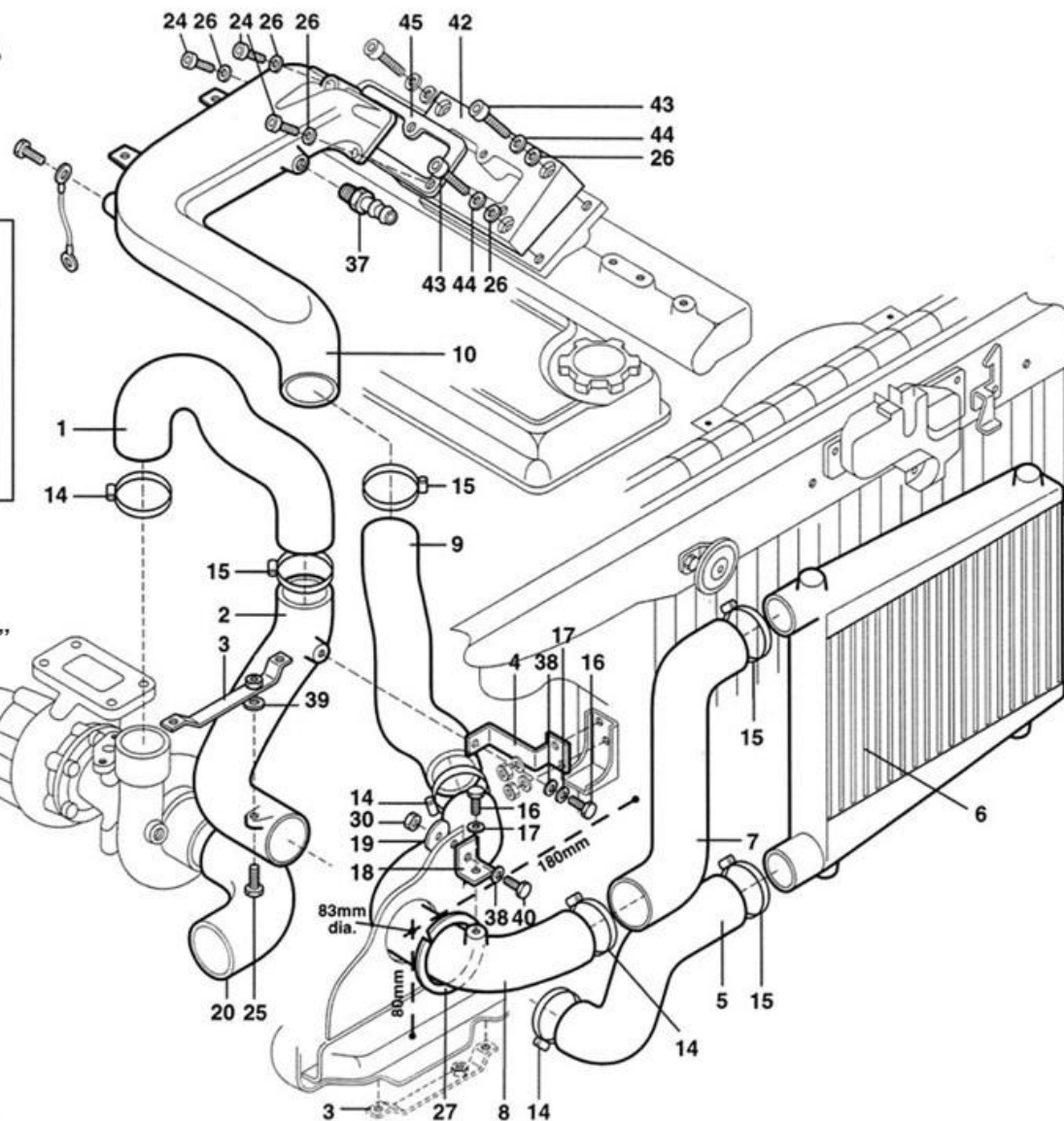
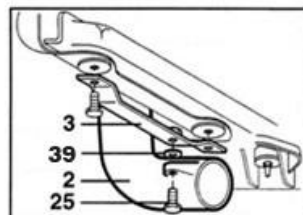


# SAFARI SCHDJ80-24

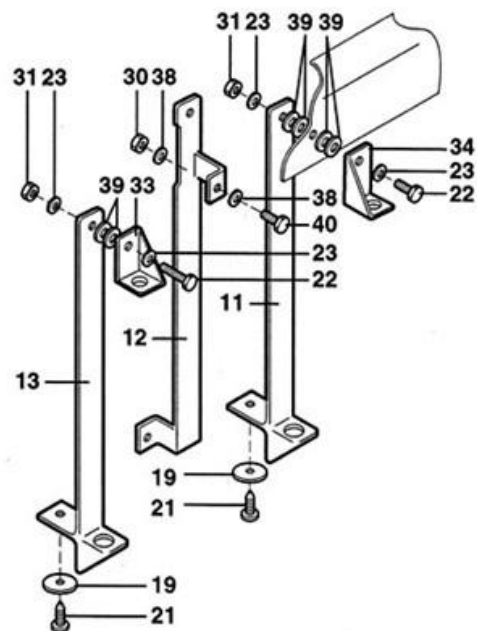


Отверстие датчика ТВГ  
просверлить и нарезать резьбу 1/8"



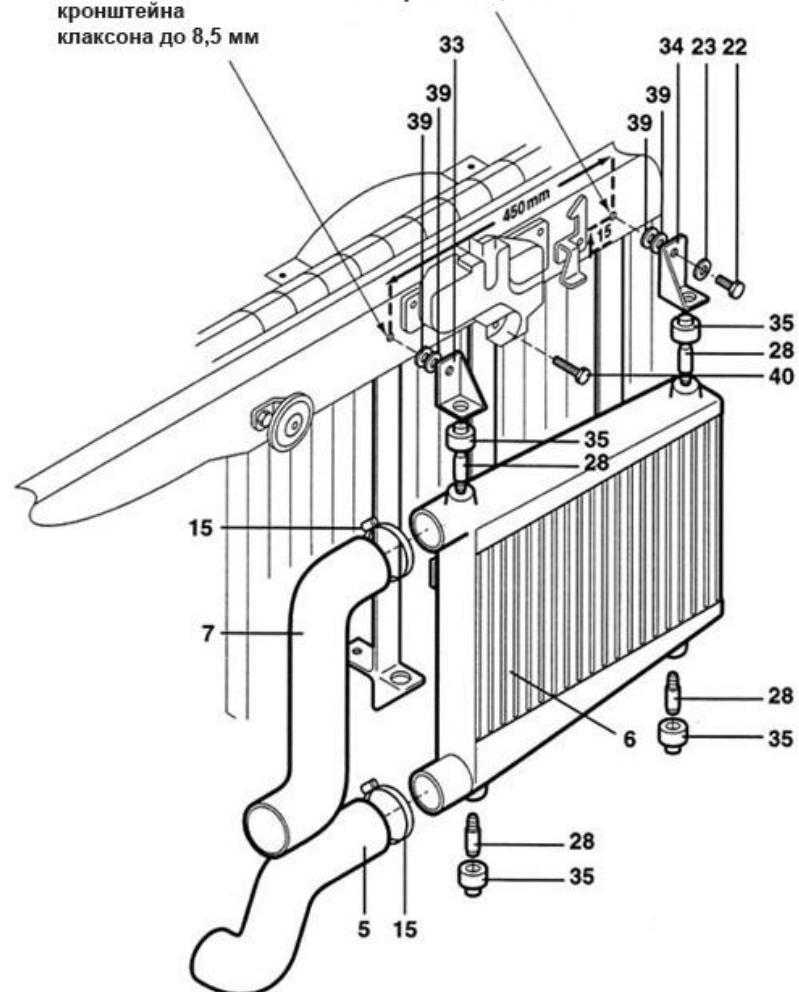
**SAFARI****SCHDJ80-24**

Вид узла кронштейна



Шаг первый:  
расверлить гайку  
кронштейна  
клаксона до 8,5 мм

Шаг второй:  
просверлить новое  
отверстие  $\varnothing 8,5$  мм



## Система промежуточного охладителя Safari SCHDJ80-24

### Перечень деталей

| ПОЗ. | АТИКУЛ      | НАЗВАНИЕ                                          | К-ВО |
|------|-------------|---------------------------------------------------|------|
| 1    | 375-242-000 | ШЛАНГ - ВЫХОДНОЙ КОМПРЕССОРА                      | 1    |
| 2    | 375-042-400 | ТРУБА - ВПУСКНАЯ ПРОМЕЖУТОЧНОГО ОХЛАДИТЕЛЯ        | 1    |
| 3    | 380-332-000 | КРОНШТЕЙН – КРЕПЛЕНИЯ ТРУБЫ                       | 1    |
| 4    | 375-332-050 | КРОНШТЕЙН – КРЕПЛЕНИЯ ТРУБЫ                       | 1    |
| 5    | 375-242-350 | ШЛАНГ - ВПУСКНОЙ ПРОМЕЖУТОЧНОГО ОХЛАДИТЕЛЯ        | 1    |
| 6    | 000-041-000 | ПРОМЕЖУТОЧНЫЙ ОХЛАДИТЕЛЬ В СБОРЕ                  | 1    |
| 7    | 380-043-350 | ШЛАНГ - ВЫПУСКНОЙ ПРОМЕЖУТОЧНОГО ОХЛАДИТЕЛЯ       | 1    |
| 8    | 375-043-250 | ТРУБА - ВЫПУСКНАЯ ПРОМЕЖУТОЧНОГО ОХЛАДИТЕЛЯ       | 1    |
| 9    | 375-043-350 | ШЛАНГ - ВПУСКНОЙ КОЛЛЕКТОРА                       | 1    |
| 10   | 375-043-000 | ТРУБА - ВПУСКНАЯ КОЛЛЕКТОРА                       | 1    |
| 11   | 375-039-050 | КРОНШТЕЙН - ЛЕВЫЙ                                 | 1    |
| 12   | 375-039-250 | КРОНШТЕЙН - ЦЕНТРАЛЬНЫЙ                           | 1    |
| 13   | 375-039-450 | КРОНШТЕЙН - ПРАВЫЙ                                | 1    |
| 14   | 000-926     | ЗАЖИМ - ШЛАНГА - 12мм x 50/70мм                   | 4    |
| 15   | 000-927     | ЗАЖИМ - ШЛАНГА - 12мм x 60/80мм                   | 4    |
| 16   | 000-002     | БОЛТ – С ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ - 6мм x 1.0 x 16мм | 2    |
| 17   | 000-304     | ШАЙБА - ЗВЕЗДООБРАЗНАЯ - 6мм                      | 2    |
| 18   | 375-332-150 | КРОНШТЕЙН – КРЕПЛЕНИЯ ТРУБЫ                       | 1    |
| 19   | 000-321     | ШАЙБА - 6мм x 20мм                                | 3    |
| 20   | 000-877     | ШЛАНГ – КОЛЕНО 90°                                | 1    |
| 21   | 000-944     | ВИНТ - САМОНАРЕЗНОЙ - 6мм x 25мм                  | 2    |
| 22   | 000-015     | БОЛТ – С ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ - M8 x 1.25 x 35мм | 2    |
| 23   | 000-302     | ШАЙБА - ПЛОСКАЯ - M8                              | 4    |

|    |             |                                                          |   |
|----|-------------|----------------------------------------------------------|---|
| 24 | 000-045     | БОЛТ - С ВНУТРЕННИМ ШЕСТИГРАННИКОМ - 8мм x 1.25 x 30мм   | 3 |
| 25 | 000-042     | БОЛТ - С ВНУТРЕННИМ ШЕСТИГРАННИКОМ - 8мм x 1.25 x 16мм   | 1 |
| 26 | 000-302-200 | ШАЙБА - ПЛОСКАЯ - 8мм                                    | 7 |
| 27 | 000-953-040 | ОКАНТОВКА - РЕЗИНОВАЯ - 400мм                            | 1 |
| 28 | 000-148     | ШТИФТ - КРЕПЛЕНИЯ ПРОМЕЖУТОЧНОГО ОХЛАДИТЕЛЯ - 30мм       | 4 |
| 30 | 000-204     | ГАЙКА - NYLOC - 6мм x 1.0                                | 2 |
| 31 | 000-205     | ГАЙКА - NYLOC - 8мм x 1.25                               | 2 |
| 32 | 375-217-000 | ШАБЛОН - ВНУТРЕННЕГО ОГРАЖДЕНИЯ                          | 1 |
| 33 | 480-039-400 | КРОНШТЕЙН – КРЕПЛЕНИЯ ПРОМЕЖУТОЧНОГО ОХЛАДИТЕЛЯ - ПРАВЫЙ | 1 |
| 34 | 480-039-200 | КРОНШТЕЙН – КРЕПЛЕНИЯ ПРОМЕЖУТОЧНОГО ОХЛАДИТЕЛЯ - ЛЕВЫЙ  | 1 |
| 35 | 000-415     | ВТУЛКА - КРЕПЛЕНИЯ ПРОМЕЖУТОЧНОГО ОХЛАДИТЕЛЯ             | 4 |
| 36 | 000-957     | ПРОБКА - 1/8" BSP                                        | 1 |
| 37 | 000-529     | ШТУЦЕР - СТ. - 1/8" BSP x 4мм                            | 1 |
| 38 | 000-301     | ШАЙБА - ПЛОСКАЯ - 6мм                                    | 5 |
| 39 | 000-335     | ШАЙБА - 8мм x 24мм x 3мм ТОЛЩИНОЙ                        | 7 |
| 40 | 000-003     | БОЛТ – С ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ - 6мм x 1.0 x 20мм        | 2 |
| 41 | 375-970-000 | ПРОСТАВКА - КРЕПЛЕНИЯ ПРИВОДА                            | 1 |
| 42 | 375-325-000 | ПРОСТАВКА - КРЕПЛЕНИЯ ТРУБЫ                              | 1 |
| 43 | 000-044     | БОЛТ - С ВНУТРЕННИМ ШЕСТИГРАННИКОМ - 8мм x 1.25 x 25мм   | 4 |
| 44 | 000-305     | ШАЙБА - ЗВЕЗДООБРАЗНАЯ - 8мм                             | 4 |
| 45 | 375-407-000 | ПРОКЛАДКА - ТРУБЫ                                        | 1 |
| 46 | 000-972     | ПРОБКА - С ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ - 18мм x 1.5мм          | 1 |
| 47 | 000-316     | ШАЙБА - МЕДНАЯ - 18мм x 24мм                             | 1 |
| 48 | 000-998     | БОБЫШКА - 18мм x 1.5мм                                   | 1 |

## Руководство по установке

- 1** Снимите буферный брус ("кенгурятник") с передней части машины. Снимите также ограждающую решетку радиатора, обрамление фар и передние габаритные фонари. Отвинтите защелку капота и снимите центральную опорную скобу, которая проходит вертикально от задней стороны защелки капота вниз к нижней опорной панели радиатора. Снимите также клаксоны и кронштейн крепления клаксонов.
- 2** Снимите крепежную панель сигнальных ламп, расположенную поперек передней части машины. Центральный крепежный кронштейн с этой панели необходимо снять, осторожно рассверлив точки сварки или аккуратно отрезав кронштейн ножницами по металлу.
- 3** Внутри отсека двигателя снимите расширительный бачок радиатора и поддон аккумуляторной батареи с правой стороны (если он имеется). Необходимо снять крышку воздухоочистителя и входной воздушный шланг турбины. Выпускную трубу турбокомпрессора и блок нагревателя в сборе на впускном коллекторе можно выбросить, также как и скобу троса акселератора на головке цилиндров.
- 4** Ослабьте масляную магистраль от гидроусилителя на картере рулевого механизма. Поверните магистраль на 30° против часовой стрелки (в направлении к двигателю), затем снова затяните.
- 5** Наметьте центр отверстия для трубы в опорной панели радиатора, ниже правой фары. Чтобы наметить центр отверстия, отмерьте 80 мм от горизонтальной балки, и отмерьте 180 мм наружу от вертикальной стойки. Центр отверстия лежит на пересечении двух линий. (Проверьте свои измерения 2 или 3 раза, чтобы найти правильную точку). Относительно этого центра вырежьте с помощью кольцевой пилы отверстие диаметром 83 мм. Очистите отверстие от заусенцев и покрасьте, чтобы защитить от ржавчины. Установите в отверстие резиновую окантовку (поз. 27).
- 6** Снимите правое колесо и резиновый щиток с внутреннего ограждения. Приложите шаблон (поз. 32) к нижнему переднему углу внутреннего ограждения. Сделайте разметку вокруг шаблона. С помощью пневматической кольцевой пилы вырежьте и удалите размеченный участок. Снимите два болта, которые крепят внутреннее ограждение к нижней части опорной панели радиатора. Установите кронштейн (поз. 3) крепления впускной трубы промежуточного охладителя и закрепите с помощью исходных [оригинальных] болтов и шайб (поз. 39), если необходимо. Удерживайте в нужном положении патрубков впускной магистрали (поз. 2) промежуточного охладителя и убедитесь, что вырез во внутреннем ограждении имеет достаточный зазор. Если требуется, подпилите вырез или обработайте напильником. Выньте трубу, очистите внутреннее ограждение от заусенцев и покрасьте, чтобы защитить от ржавчины.

- 7** Прежде чем начать сборку, убедитесь, что радиатор и конденсатор кондиционера воздуха чистые, и в них нет мусора.
- 8** Установите на место и закрепите центральный опорный кронштейн (поз. 12), поставляемый SAFARI. Установите на место защелку капота в сборе. Убедитесь, что капот нормально открывается и закрывается.
- 9** Рассверлите до 8.5 мм отверстие крепления внутреннего клапана (отверстие для кронштейна клапана, ближайшего к защелке капота). Отмерьте 450 мм от этого отверстия поперек в направлении левой стороны машины. Просверлите новое отверстие 8.5 мм, на расстоянии 15 мм вверх от нижнего края панели.
- 10** Установите на место, но пока не затягивайте, крепежные кронштейны (поз. 11, 13, 33, 34), используя две прокладочные шайбы (поз. 39) между наружными кронштейнами и опорной панелью радиатора. Кроме того, используйте две прокладочные шайбы (поз. 39) между кронштейном (поз. 11) и внутренней стороной опорной панели радиатора. Установите на место крепежные штифты (поз. 28) на узел сердечника промежуточного охладителя (поз. 6), применяя locktite.
- Наденьте на каждый штифт по одной резиновой крепежной втулке (поз. 35). (Широкая сторона втулки должна быть направлена к сердечнику промежуточного охладителя, узкая сторона вставляется в отверстие крепежного кронштейна). Установите узел промежуточного охладителя на машину и затяните кронштейны. Просверлите в нижней поперечине опоры радиатора нижние отверстия диаметром 4 мм для крепежных кронштейнов и закрепите кронштейны саморезами (поз. 19, 21).
- 11** Снимите кронштейн крепления трубопровода кондиционера с опорной панели радиатора. Пропустите патрубок выпускной магистрали (поз. 8) промежуточного охладителя сквозь отверстие в опорной панели радиатора (длинная сторона направлена внутрь отсека двигателя). Установите на место кронштейн крепления трубопровода кондиционера.
- 12** Пропустите впускную трубу (поз. 2) промежуточного охладителя сквозь внутреннее ограждение и прикрепите к кронштейну (поз. 3), установленному ранее, с помощью болта (поз. 24) с внутренним шестигранником. Отсоедините стандартный привод от кронштейна стандартного привода. Установите проставку (поз. 41) между приводом и кронштейном.

Снова затяните крепежные болты привода / кронштейна.

**13** Установите силиконовую выпускную трубу (поз. 1) компрессора на выпускное отверстие компрессора и на верхний конец впускной трубы (поз. 2) промежуточного охладителя, в сборе с зажимом (поз. 14) со стороны компрессора и с зажимом (поз. 15) со стороны трубы. Согните трубопровод кондиционера на компрессоре кондиционера так, чтобы трубопровод проходил вдоль наружной стороны силиконовой выпускной трубы (поз. 1). Убедитесь, что масляные магистрали от гидроусилителя и выпускная труба также не мешают друг другу. При необходимости проведите регулировку.

**14** Установите проставку (поз. 42) переходника на стандартный впускной коллектор, используя стандартную прокладку и крепежные изделия (поз. 43, 44). Установите впускную трубу (поз. 10) коллектора, используя прокладку (поз. 45), так чтобы трос акселератора проходил ниже. Закрепите трубу с помощью болтов с внутренним шестигранником 8мм (поз. 24, 25, 26).

Сошлифуйте верхние 3 ребра с правой стороны кожуха вентилятора. Установите шланг (поз. 9), идущий от впускной трубы (поз. 10) коллектора к выпускной трубе (поз. 8) промежуточного охладителя, вместе с зажимом (поз. 15) со стороны коллектора и с зажимом (поз. 14) – с нижней стороны. Обеспечьте зазор между этим шлангом и кожухом вентилятора.

Установите крепежный кронштейн (поз. 18) на выпускную трубу (поз. 8) промежуточного охладителя. Просверлите крепежное отверстие диаметром 7мм в панели опоры радиатора и закрепите кронштейн крепежными изделиями 6 мм (поз. 16, 17, 19, 30, 38, 40).

**15** Установите силиконовое колено 90° (поз. 20) впуска воздуха на впускное отверстие турбины. Используйте верхнюю половину стандартной резиновой трубы впуска воздуха и установите на место крышку воздухоочистителя. Убедитесь, что все зажимы затянуты. Установите верхний крепежный кронштейн (поз. 4) на впускную трубу (поз. 2) промежуточного охладителя и закрепите крепежными изделиями 6 мм (поз. 16, 17, 38).

**16** Соедините промежуточный охладитель с трубами с помощью резиновых шлангов (поз. 5, 7). Впускной шланг (поз. 5) промежуточного охладителя подсоедините к нижней стороне промежуточного охладителя, выпускной шланг (поз. 7) – к верхней стороне промежуточного охладителя. Зажимы (поз. 15) используются со стороны промежуточного охладителя; зажимы (поз. 14) используются со стороны труб.

**17** Убедитесь, что все шланги расположены правильно, компоненты не находятся в напряженном состоянии, и обеспечены надлежащие зазоры. Затем затяните все восемь зажимов (поз. 14, 15) на трубах.

- 18** Снимите наружный клаксон с крепежного кронштейна и прикрепите болтами непосредственно на место, используя металлическое ушко на клаксоне.
- Снова подсоедините жгут проводов. Установите на место расширительный бачок радиатора и поддон аккумулятора с правой стороны, если требуется.
- 19** Снова соберите переднюю часть машины. Возможно, потребуется модифицировать установленные дополнительно "кенгурятник", чтобы обеспечить зазор для соединительного шланга промежуточного охладителя.
- 20** Подсоедините все контрольное оборудование (пирометр, манометр наддува, измеритель соотношения компонентов горючей смеси) и настройте согласно спецификациям машины.



Переведено Компанией «4X4 SPORT»